



- jednovrstvá vápenosádrová omítka ke hlazení
- hladký povrch
- zrnitost do 1 mm
- pomáhá udržovat stabilní vlhkost v místnostech
- doporučená vrstva 10 mm
- třída malty B3 dle ČSN EN 13279-1, P IV dle DIN V 18550

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
100013	36 l / pytel = cca 3.6 m ² při 10 mm = 8.5 kg /m ²	35 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.05 t / paleta
200014	1200 l / t = cca 120 m ² při 10 mm 8.5 kg /m ²	SILO	SILO



Obr.1 Nástřik omítky pomocí omítačky.



Obr.2 Urovnání povrchu "h-latí" a fasádní špachtlí.



Obr.3 Po zatuhnutí stržení povrchu "v-latí" a odvodušnění stržením kolmo postavenou fasádní špachtlí.



Obr.4 Navlhčení povrchu a vyhlazení nerezovým hladítkem příp. ještě dohlazení fasádní špachtlí.

Popis

maxit ip 23 E je sádrovápenná omítka ke zhotovení jednovrstvé hladké vnitřní omítky podle ČSN EN 13279-1. Skládá se z sádry, vápna, frakcí kameniva, vylehčovacíh přísad a přísad pro zlepšení zpracovatelnosti.

Použití

Jako hladká vnitřní omítka na stropích a stěnách v celém vnitřním prostoru s výjimkou vlhkých prostorů. Dle DIN 18550 je vhodná i pro kuchyně a koupelny v domácnostech.

Vlastnosti

- jednovrstvá vápenosádrová omítka ke hlazení
- hladký povrch
- zrnitost do 1 mm
- pomáhá udržovat stabilní vlhkost v místnostech
- doporučená vrstva 10 mm
- třída malty B3 dle ČSN EN 13279-1, P IV dle DIN V 18550

Podklad

Všechny únosné podklady vhodné pod omítku, zdivo všeho druhu a beton.

Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché a rovněž bez prachu, šlemů, uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstranit důkladným očištěním.

Silně nebo rozdílně, nasákové podklady předem natřít penetrační **maxit prim 2000 Gips-Aufbrennsperre**.

Beton a další hladké, málo nasákové podklady předem vy-

datně natřít penetrační **maxit prim 2010 Gips-Haftgrund**.

Zbytková vlhkost v betonu musí být menší než 3%.

Kritické podklady, změny materiálů v podkladu a rohy otvorů vyztužte v horní třetině omítkové vrstvy vložení **maxit armovací tkaniny MW**.

Dodržujte minimální tloušťku omítky 10 mm.

Příprava omítkové směsi

Materiál se zpracovává běžnými omítačkami, míchačkami nebo silo míchacími pumpami (SMP).

Zpracování

Omítka se nanáší v jedné vrstvě v tl. minimálně 10 mm.

Provedení jádrové omítky:

1. Omítku rovnoměrně nanést, urovnat "h-latí".
2. Po ztuhnutí ostře seříznout "v-latí".

Provedení hladké omítky:

1. Omítku rovnoměrně nanést a plošně urovnat "h-latí".
2. Po zatuhnutí omítku ostře seříznout "v-latí" a hranou fasádní špachtle odvodušnit.
3. Nanesenou omítku navlhčit vodou a houbovým hladítkem roztočit povrch.
4. Následně omítku vyhladit nerezovým hladítkem.
5. Při zvýšených nárocích na povrchovou plochu dodatečně vyhladit vodou nebo dodatečně nanést sádrovou stěrku **maxit ip 200**.

Spotřeba materiálu

Vrstva	10mm	15mm	20mm	25mm
spotřeba kg/m ²	8.5	12.5	17	21
vydatnost m ² /t	118	80	59	48
vydatnost m ² /30 kg pytel	3.5	2.4	1.8	1.4

Hodnoty jsou vztaženy na absolutně rovný podklad

Další zpracování

Čerstvou omítku chránit před rychlým vysycháním.

Nanášení další vrstvy

Po vyschnutí (1 mm tl. omítky / 1 den schnutí) natřít doporučenými nátěry maxit. Např. **maxit Solance** - termoreflexní barva nebo **maxit Doppeldecker**.

Na omítku je možné nanášet i šlechtěné omítky maxit.

Pokud se má omítky **maxit ip 23 E** obkládat keramickými obklady nebo dalšími těžkými materiály, je nutné provádět omítku jako jádrovou.

Zvláštní upozornění

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Dodržujte tloušťku vrstvy omítky podle platných norem.

Nemíchat s jinými materiály.

Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých prostorech minimálně po dobu 3 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na straně obalu.

Bezpečnostní pokyny

Výrobek reaguje s vodou alkalicky; proto chránit pokožku a oči před zasažením. Noste ochranné brýle, nebo ochranný štít, pracovní rukavice. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nastavit recepturu na nízký obsah chromanu. Sledujte informace z aktuálního bezpečnostního listu, aktualizace na www.maxit.cz. Ve ztuhlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Související dokumenty

Bezpečnostní list

Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

Technické údaje

Vydatnost a spotřeba materiálu:	1 tuna vydá na cca 1200 litrů čerstvé malty; při tloušťce vrstvy 10 mm cca 90 m ² .
Spotřeba materiálu: (Hodnoty se vztahují na plochý rovný podklad.)	cca 8.5 kg suché malty na m ² při 10 mm.
Doporučená vrstva:	cca 10 mm
Vydatnost:	cca 1200 l/t
Objemová hmotnost : (suchém stavu)	< 1200 kg/m ³
Teplota zpracování: (prostor i podklad)	+ 5°C až + 30°C, nezpracovávat při očekávaných nočních mrazech.
Třída pevnosti v tlaku:	B3 dle ČSN EN 13279-1 P IV dle DIN V 18550
Pevnost v tlaku po 28 dnech:	> 2.0 N/ mm ²
Přidrženost:	≥ 0.1 N/ mm ²
Nasákavost:	W0
Propustnost vodních par:	μ < 10
Tepeľná vodivost:	λ < 0.44 W / mK Dimenzovaná hodnota podle DIN 4108-4, tabulková hodnota P 90% podle ČSN EN 1745
Požární odolnost:	A1, nehořlavé
Zrnitost:	0-1 mm
Použití ve vnitřních prostorech	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ne
Potřeba vody:	cca 15 l / 30 kg pytel, cca 500 l / 1 t
Doba zpracovatelnosti:	> 50 minut
Míchací zařízení:	PYTEL: m-tec m3, a další. SILO: m-tec SFA + m-tec m3
Čistění nástrojů:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit čistou vodou.